

Датчик предназначен для использования в системах автоматического контроля и управления перемещением резака по оси Z (перпендикулярно плоскости реза) на установках плазменной и газовой резки.

Датчик состоит из корпуса (1), с одной стороны которого расположен разъем (2) DB9M (вилка) для присоединения к процессорному блоку, а с другой – шпилька (3) с резьбой М6 для крепления насадки (4), заканчивающейся кольцом. В корпусе датчика расположена плата с элементами, с помощью которых электрическая емкость между кольцом и заготовкой преобразуется в электрический сигнал.



При работе резака с емкостным датчиком между кольцом и разрезаемым материалом всегда имеется зазор заданной величины. При изменении зазора во время движения резака относительно материала в процессе резки изменяется электрическая ёмкость, величина которой является входным сигналом для системы управления вертикальным приводом резака. Положение резака относительно материала поддерживается таким, чтобы ёмкость и, соответственно зазор, оставались постоянными.

### Технические характеристики

Напряжение питания, V DC	12
Выходное напряжение, V DC	0 - 5
Диапазон задания высоты вреза, мм	4 - 20
Диапазон задания рабочего зазора, мм	1 - 10
Точность стабилизации рабочего зазора, мм	±0,25